

FICHE TECHNIQUE
ETAMAX / ETAX SN 97

Date : 15/04/05
Page 1 sur 1

CARACTERISTIQUES GENERALES

Alliage de brasure binaire composé d'Etain et de Cuivre conforme à la norme EN 29453

Respecte l'Arrêté du 10 juin 1996 du Journal Officiel du 15 Août 1996 applicable au 15 Août 1997 concernant les canalisations d'eau potable.

CARACTERISTIQUES CHIMIQUES

Teneur en Cuivre : 2,5 à 3,5 %

Teneur en Etain : Solde

Etain de première fusion Cuivre pureté 99,90 %

Tableau des impuretés maximum

Ag	Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	Pb	Div
0,05	0,002	0,05	0,1	0,02	0,001	0,001	0,03	0,1	0,2

Type de fil : (ETAX) : Fil plein décapant obligatoire

Teneur flux incorporé (ETAMAX) : Classe 2 : $2,2 \pm 0,2$ %

COMPOSITION PHYSIQUE

Zone de fusion : Liquide $\approx 300^{\circ}\text{C}$ – Solidus 227°C

Poids spécifique : 7,33

Diamètre : 1 à 3 mm (2 à 3 mm ETAX)

CARACTERISTIQUES D'EMPLOI

Température d'utilisation du fer : 350°C à 460°C

APPLICATIONS :

Travaux de série de pièces sensibles à la chaleur

Industrie Alimentaire (exempt de plomb)

Sanitaire (évier, cuves, réservoirs)

Ménager (machine à laver, tamis, membranes couvercles)

Plomberie : raccords et tubes en CUIVRE en ACIER INOX

Robinetterie, canalisation d'eau potable.