



SOUDURES NEVAX SAS
ZA DES PETITS CARREAUX
1-3 AVENUE BOUTTON D'OR
94386 SUCY-EN-BRIE CEDEX
☎ 01 45 12 29 29 FAX 01 45 60 06 11
E-mail info@nevax.fr



ISO 9001 : 2008
N° 2000/13394c

FICHE TECHNIQUE

BAGUETTE/TARGETTE 33 % ETAIN

Date : 15/04/05
Page 1 sur 1

CARACTERISTIQUES GENERALES

Métal d'apport pour soudure.

Alliage binaire Etain / Plomb

CARACTERISTIQUES CHIMIQUES

- | | |
|---------------------|-------------|
| • Teneur en Etain : | Sn 33 ± 1 % |
| • Teneur en Plomb : | Pb 67 ± 1 % |
| • Puretés: | Pb 99.5 % |
| | Sn 99.9 % |

COMPOSITION PHYSIQUE

- | | |
|-------------------|---------|
| • Point de fusion | : 243°C |
|-------------------|---------|

CARACTERISTIQUES D'EMPLOI

- | | |
|------------------------------------|-----------------|
| • Température d'utilisation du fer | : 370°C à 420°C |
|------------------------------------|-----------------|

APPLICATIONS :

Cet alliage permet de réaliser des soudures en carrosserie, ferblanterie, plomberie, zinguerie etc.

INTERDIT POUR LES CANALISATIONS D'EAU POTABLE