



FICHE TECHNIQUE

AGETAMAX

Date : 15/04/05
Page 1 sur 2

CARACTERISTIQUES GENERALES

Alliage eutectique de brasure binaire composé d'Etain et d'Argent.

Cette alliage est conforme à la norme NFC 90550 sous l'appellation B. Sn 96 Ag.

CARACTERISTIQUES CHIMIQUES

- Teneur en Etain : $96,5 \pm 0,2 \%$
- Teneur en Argent : $3,5 \pm 0,2 \%$
- Etain de première fusion - Argent pureté 99,99 %
- Tableau des impuretés maximum

Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	Pb	Div
0,002	0,05	0,01	0,02	0,001	0,001	0,01	0,05	0,05

- Teneur flux incorporé : Classe 2 : $2,2 \pm 0,2 \%$

COMPOSITION PHYSIQUE

- Point de fusion : Eutectique à 221°C
- Poids spécifique : 7,3
- Diamètre : 2 mm

CARACTERISTIQUES D'EMPLOI

- Température d'utilisation du fer : 350°C à 460°C

APPLICATIONS :

- Travaux de série de pièces sensibles à la chaleur
- Industrie Alimentaire (exempt de plomb)
- Sanitaire (évier, cuves, réservoirs)
- Ménager (machine à laver, tamis, membranes couvercles)
- Plomberie : raccords et tubes en CUIVRE en ACIER INOX
- Robinetterie
- Instruments et précision
- Manomètres



SOUDURES NEVAX SAS
ZA DES PETITS CARREAUX
1-3 AVENUE BOUTTON D'OR
94386 SUCY-EN-BRIE CEDEX
☎ 01 45 12 29 29 FAX 01 45 60 06 11
E-mail info@nevax.fr



ISO 9001 : 2008
N° 2000/13394c

FICHE TECHNIQUE

AGETAMAX

Date : 15/04/05
Page 2 sur 2