SOUDURES NEVAX SAS
ZA DES PETITS CARREAUX
1-3 AVENUE BOUTTON D'OR
94386 SUCY-EN-BRIE CEDEX
☎ 01 45 12 29 29 FAX 01 45 60 06 11
E-mail info@nevax.fr

ISO 9001 : 2008
N° 2000/13394c

FICHE TECHNIQUE

FLUX 200

DEFINITION

Décapant flux pour le brasage, sous forme de poudre.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Etat physique : Poudre blanche
- Température de fusion : 700° environ
- Densité : 1 g/cm^3
- Zone d'activité : 560°-800°

COMPOSITION CHIMIQUE

Fluorure de potassium
Fluoborate de potassium.
Tetraborate de potassium.

APPLICATIONS

Flux particulièrement recommandé pour le décapage des métaux cuivreux
Le flux doit recouvrir la zone de chauffe.
Il convient particulièrement pour les brasures au phosphore.

Décapant recommandé pour les brasures :

NEVAX 200
NEVAX 200 P
NEVAX 200 SP
NEVAX 203
NEVAX 204

Il attaque superficiellement les métaux de base et réduit les oxydes pour faciliter le mouillage des métaux à assembler.
Le décapant sert à protéger de l'oxydation (pendant la chauffe du métal d'apport et les surfaces à joindre).
Il est recommandé d'éliminer les résidus de flux afin d'éviter les corrosions ultérieures.
Le flux est soluble dans l'eau chaude.

NOTA : Respecter les règles de sécurité.
Le flux est corrosif.
Eviter de respirer les vapeurs se dégageant du flux lors de la chauffe et prévoir si possible une aspiration ou bonne ventilation.
Consulter la fiche de données de sécurité.