

## SPATEX

### FONCTIONNALITE

#### **Pâte à joint pour hydrocarbures, à base de polymères synthétiques en solution.**

- Etanchéité des raccords filetés et joints plats.
- Enduction de joints découpés.
- Remplace ou s'utilise en association avec les joints en papier (fibrés)
- Pour l'étanchéité à l'eau des raccords filetés, utiliser de préférence **GEBATOUT 2**, ou **GEBETANCHE EAU**.
- Convient en association avec tous type de joints (métalliques, liège, caoutchouc, métaloplastiques, ...).
- Pour toutes applications spéciales, consulter notre laboratoire.

### Caractéristiques techniques

|  |  |
|--|--|
| Aspect                                 | Pâte   |
| Couleur                                | Grise  |
| Densité                                | 1.28 – 1.34  |
| ES à 105°C                             | 70 – 76  |
| Viscosité Brookfield RVT6 – 2.5 tr/min | 250 Pa.s   |
| Tenue en température                   | -20°C à +100°C   |
| Compatibilité fluides                  | Hydrocarbures dérivés du pétrole : huiles minérales, essences (avec et sans plomb), pétrole, mazout,...<br>Solvants chlorés (trichloréthylène, perchloréthylène).<br>Acides et bases dilués. |

### Mise en œuvre

#### **Préparation**

- Les raccords doivent être dégraissés, propres et secs

#### **Mode d'emploi**

##### **Pour raccords filetés :**

- Appliquer SPATEX sur les parties mâles et femelles des raccords.
- En cas de jeux importants ou si les filets sont endommagés ou réalisés manuellement, utiliser de la filasse de lin.
- Laisser sécher 15 minutes et assembler. Serrer fermement (environ 50 N.m).
- Pour une mise en service sous pression, attendre environ 15 minutes.

##### **Pour joints plats :**

- Les plans de joint doivent être propres, secs et non gras.
- Eviter de travailler sur des surfaces abîmées, piquées ou rugueuses.
- Pour un joint métal contre métal, enduire en couche mince les deux portées à assembler.
- Pour une utilisation avec des joints, intercaler le joint entre les deux faces enduites de SPATEX.
- Attendre 15 minutes pour effectuer l'assemblage.
- Pour une mise en service sous pression, attendre environ 15 minutes.

## **Nettoyage du matériel**

- Solvant cétonique ou acétate d'éthyle

## **Stockage**

Stocker à une température comprise entre -5°C et +30°C.  
A 20°C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est de 18 mois.

## **Observations**

Un stockage prolongé à une température supérieure entraîne une légère séparation du produit qui ne modifie en rien ses caractéristiques finales. Dans ce cas, mélanger avant utilisation.

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version



GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France  
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France  
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00  
N°SIREN : 500 674 056

**[www.geb.fr](http://www.geb.fr)**

p : 2 sur 2